

高性能接着への 総合的なソリューション

幅広い金属素材に対する構造接着技術

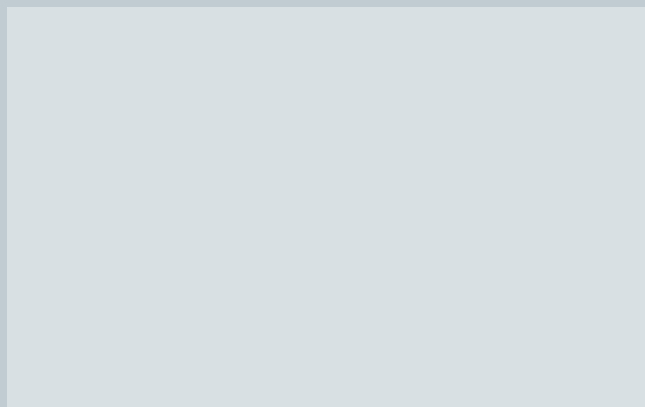
- **適用範囲の広い構造用接着剤**
金属用接着剤アラルダイト® 2000 PLUS は広範な作業条件や硬化条件の下で使用することができ、あらゆる高レベルの要求に対応します。エポキシ、ポリウレタン、変性アクリルの最先端技術により、構造接着に対する一貫したソリューションを提供します。
- **使いやすいサイズで幅広い製品**
アラルダイト® 2000 PLUS には様々なサイズのカートリッジや、扱いやすい小型のパッケージが準備されており、ユーザーは接着剤を簡便・正確に測りとれることで無駄を最小限に抑えることができます。
- **どこにいても入手可能**
ハンツマン社の世界 30 ヶ国に展開された販売ネットワークにより、世界中どこでもアラルダイト® 2000 PLUS を入手することができます。

すぐれた技術サポート体制

- **電話による総合的な技術サポート**
ハンツマン社では技術的なサポートに対し地域ごとに業界の専門家を配置し、顧客の抱える問題に対応することができます。
- **出張技術サービス**
ハンツマン社の技術支援スタッフは、必要に応じて出張デモ・サービスを行い、技術的問題に対してに専門的なアドバイスを提供することができます。
- **応用事例データベースへのアクセス**
幅広い工業用途に適用可能なアラルダイト® 2000 PLUS の豊富な応用事例のデータベースに、ハンツマン社のホームページからアクセスすることが出来ます。www.araldite2000plus.com.
- **リファレンス・ガイドへのアクセス**
60年にわたって接着剤のトップブランド「アラルダイト®」で培った数多くの経験は総合的な技術サポート・パッケージに反映されています。ハンツマン社のホームページの技術サポートのサイトより、接着工程や接着性能に対するアドバイス資料を入手することができます。



Distributed by



本記載内容は、作成日時において弊社が知りうる情報、知見等をもとに作成しておりますが、本記載内容は、いかなる場合も商品性、特定用途への適合性等を保証するものではありません。本データシートに記載された情報および推奨事項の適用範囲と、特定用途、特定製品等に対する適合性の判断は、全てご使用者各位の責任において実施していただきますようお願い申し上げます。

使用に際しては、
● 取扱説明書と安全衛生データシートを読んでからご使用下さい。
● 樹脂や硬化剤が皮膚に触れたり、目に入ったり、蒸気を吸引することのないよう、必ず適切な保護具の着用や換気を行って下さい。
● 万一、皮膚に付着した場合は石鹸水でよく洗って下さい。
● 目に入った場合は流水に充分浸した後、眼科医の診断を受けて下さい。

表記された商標はすべて、ハンツマン・コーポレーションまたはその系列会社が所有するもの、またはライセンスされたものです。

すべての著作権はハンツマン・コーポレーションに帰属します。無断複写・転載を禁じます。

© 2007 Huntsman Corporation. All rights reserved.

www.araldite2000plus.com

HUNTSMAN

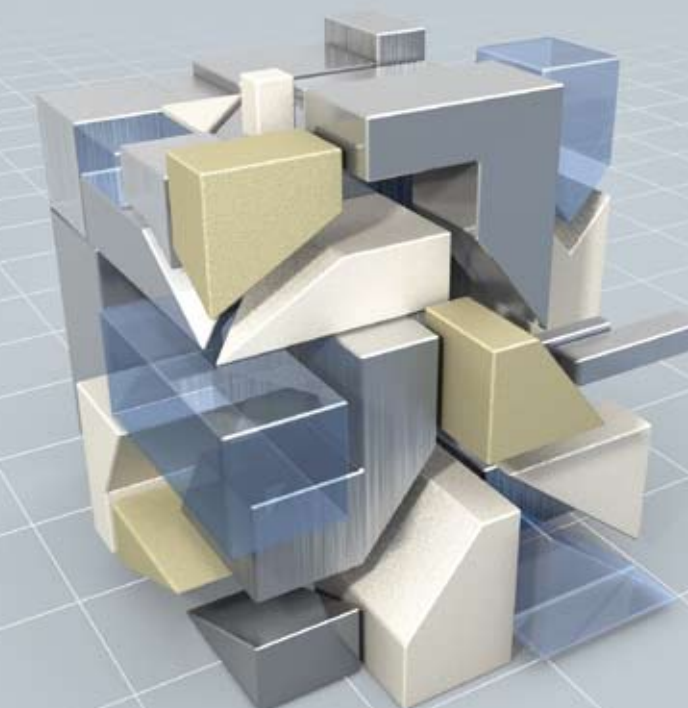
Enriching lives through innovation

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation

Araldite® 2000+
Strength in bonding

bonding **metals**
to metals and dissimilar substrates
— メタル



ハンツマン・ジャパン株式会社
アドバンスト・マテリアルズ事業部
先端工業材料部

本社
神戸市中央区港島南町 5-5-2
神戸国際ビジネスセンター 南館 6 階
〒650-0047
Tel. 078-304-3920
Fax. 078-304-3970

東京支店
東京都港区芝公園 1-8-21
芝公園リッジビル 3 階
〒105-0011
Tel. 03-5403-8182
Fax. 03-5403-8186

詳細な情報を、次の WEB サイトで御覧になれます。
www.araldite2000plus.com

御質問は、次のアドレスまでお問い合わせ下さい。
ad_helpdesk_japan@huntsman.com

Ref.Nr. CGA Araldite2000plus Wallet 04.07_EN

Design : www.zygmund.fr

最適のソリューション

あらゆる被着体への金属の接着

ハンツマンの研究開発により、他に例を見ない広範な革新的ソリューションをご提供できます。全ては強力な技術サポートとカスタマーサービスの卓越したレベルによって支えられています。アラルダイト® 2000PLUS接着剤は金属接着の要求を満たすように設計された、あらゆる用途に対応する接着剤です。

	2011	2055	2010-1	2012	2013	2014	2052**	2015	2021	2022	2047**	
	多目的	硬質	速硬化		耐熱 / 耐薬品性			じん性				
化学的分類	エポキシ	ポリウレタン	エポキシ	エポキシ	エポキシ	エポキシ	MMA Europe Only	エポキシ	変性アクリル	変性アクリル	MMA Europe Only	
速硬化			■	■					■	■		
間隙充填		■			■	■						
金属同士の接着												
鉄	◎	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	
ステンレス鋼	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	
アルミニウム合金	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	
銅	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	
真鍮	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	
亜鉛 / 亜鉛メッキ鋼	◎	◎	◎	○	◎	◎	●	○	○	◎	○	
金属とプラスチックの接着												
GRP	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	
CFRP	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	●	
SMC	◎	◎	○	○	◎	◎	●	◎	○	○	○	
ABS樹脂	◎	◎	○	○	○	○	◎	○	○	◎	○	
ポリ塩化ビニル樹脂	○	◎	○	○	○	○	◎	○	◎	◎	○	
アクリル樹脂	○	○	●	○	○	●	◎	◎	◎	◎	◎	
ポリカーボネート樹脂	○	○	○	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎	
ポリアミド樹脂	◎	●	○	○	●	○	●	◎	◎	◎	○	
金属と非金属の接着												
ゴム	○	○	○	○	○	○	●	○	●	●	●	
ガラス	○	●	○	○	●	●	○	●	○	○	○	
セラミック	◎	●	○	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	
木材	◎	◎	◎	◎	◎	◎	●	◎	○	○	○	

◎：極めて良好 ○：非常に良好 ●：良好



データ集：硬化条件、物性、包装形態

アラルダイト® 2000プラスは、信頼のブランドです。—工業用接着剤を開発して60年以上の経験を有しています。



Bonding metals	多目的	硬質	速硬化		耐熱 / 耐薬品性			じん性			
	2011	2055	2010-1	2012	2013	2014	2052** Europe Only	2015	2021	2022	2047** Europe Only
成分	エポキシ	ポリウレタン	エポキシ	エポキシ	エポキシ	エポキシ	MMA Europe Only	エポキシ	変性アクリル	変性アクリル	MMA Europe Only
製品概要	<ul style="list-style-type: none"> 多目的 長期耐久性 低収縮 	<ul style="list-style-type: none"> 間隙充填 長いオープンタイム 耐熱、耐湿 低収縮 	<ul style="list-style-type: none"> 速硬化 じん性 低収縮 	<ul style="list-style-type: none"> 速硬化 幅広い用途 低収縮 	<ul style="list-style-type: none"> 金属色 / ペースト タレ止め性-垂直部への塗布に適合 低収縮 	<ul style="list-style-type: none"> 灰色ペースト 耐熱-耐薬品性 低収縮 	<ul style="list-style-type: none"> Fast curing Very high temperature resistance 	<ul style="list-style-type: none"> じん性 / ペースト GRP, SMC及び異なる被着体 低収縮 	<ul style="list-style-type: none"> 速硬化 高剥離強度 多目的 	<ul style="list-style-type: none"> 良好な研磨性 プラスチックの接着に最適 	<ul style="list-style-type: none"> Gap filling Requires minimal surface treatment
硬化条件											
粘度 (23°C)	30,000-45,000 mPas	チクソ性	約80,000 mPas	25,000-35,000 mPas	チクソ性	チクソ性	Thixotropic	チクソ性	約45,000 mPas	約60,000 mPas	Appr. 70 Pa.s
可使用時間 (23°C)											
ミキサーノズル中	1.8 時間	45 分	10 分	8 分	1.3 時間	1 時間	5 min	40 分	3 分	10 分	5 min
100g混合物	1.5 時間	1 時間	6 分	5 分	1 時間	1 時間	-	40 分	-	-	-
硬化速度 (23°C)											
1MPaの強度に達するまでの時間	7 時間	6 時間	30 分	20 分	4 時間	3 時間	8 min	4 時間	8 分	18 分	5 min
最終強度の50%に達するまでの時間	10 時間	20 時間	3 時間	1 時間	10 時間	5 時間	35 min	6 時間	20 分	30 分	20 min
硬化速度 (60°C)											
最終強度の50%に達するまでの時間	45 分	60 分	20 分	10 分	40 分	20 分	-	40 分	-	-	-
特性データ											
引張りせん断強さ (アルミ被着体)	19 MPa	9 MPa	23 MPa	19 MPa	18 MPa	18 MPa	25 MPa	17 MPa	22 MPa	25 MPa	12 MPa
剥離強さ (アルミ被着体)	5 N/mm	1 N/mm	6 N/mm	5.5 N/mm	4 N/mm	3 N/mm	3 N/mm	4 N/mm	11 N/mm	4 N/mm	3 N/mm
Tg 標準値 / 耐熱温度 (代表値) ・ 5MPaの引張せん断強度を維持できる最高温度	45°C / 90°C	60°C / 90°C	40°C / 80°C	40°C / 80°C	45°C / 70°C	85°C / 140°C	120°C / 140°C	65°C / 110°C	65°C / 110°C	45°C / 100°C	80°C / 90°C
耐久性											
耐薬品性	●	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	◎	◎
耐熱性	●	◎	○	○	○	◎	◎	○	◎	○	●
耐水性	●	○	○	●	○	◎	◎	○	○	○	◎
耐衝撃性	◎	○	◎	●	●	●	○	○	◎	◎	◎
包装形態											
カートリッジ											
50 ml	■		■	■	■	■		■	■	■	■
200 ml	■		■	■	■	■		■	■	■	■
400 ml		■									
500 ml							■				
ワーキングバック (2kg キット)	■			■		■		■			■

◎：極めて良好 ○：非常に良好 ●：良好