

# Core Range Werkstattblatt

**HUNTSMAN**

Enriching lives through innovation

## 2 K - Epoxydsysteme zum Herstellen von Formen und Werkzeugen

Harz	Härter	Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	Farbe	Dichte g/cm <sup>3</sup>	Gebrauchsdauer (min.)*	Vergiessbare Schichtstärke (mm)	Anwendungen	Einsatztemperaturen bei entsprechender Temperatur (Wärmeformbeständigkeit bis °C) ISO 75					
RenGel® Oberflächensysteme								50	100	150	200	250	
SW 10	HY 2404	100 : 10	weiss	1.5	20		-	Arbeitsformen (Keramik), Negative Modelle, Lehren	60-80	schleifbar, polierbar, wenig Geruch			
	HY 5159	100 : 8		1.5	60								
SW 404	HY 2404	100 : 10	blau	1.8	15		-	Giessereieinrichtungen, Kopiermodelle, Schäumformen	80-100	abrasionsbeständig			
	HY 5159	100 : 8		1.8	50								
SW 18	HY 2404	100 : 20	grün	1.3	10-15		-	UP-Legeformen, Vakuumtiefziehformen	85-100	sehr gut polierbar, styrolbeständig			
	HY 5159	100 : 16		1.3	25								
SW 419-1	HV 2419	100 : 13	schwarz	2.3	15-20		-	Blechumformwerkzeuge, Giessereimodelle, allg. Modellbau	60-70	abrasionsbeständig			
SW 56	HY 2404	100 : 13	caramel	1.5	10-15		-	Druckgussformen (Keramik) UP-Legeformen	100-120	bearbeitbar, polierbar, chemikalienbeständig			
	HY 5159	100 : 10		1.5	25-30								
SW 5200	HY 5211	100 : 20	schwarz	1.6	18 Std		-	Prepreg-Legewerkzeuge, Hochtemperaturwerkzeug-Anwendungen	hochtemperaturwerkzeug				180-200
	HY 5212	100 : 20	schwarz	1.5	10 Std								
	HY 5213	100 : 16	schwarz	1.6	270								
RenGel® Kupplungs-System													
P 99	HY 5159	100 : 11	grau	1.5	30		-	Kupplungsschicht zwischen Gelcoat und Hinterbau	120	mehrzweck - Kupplungsschicht			
RenCast® Giess-Systeme													
CW 20	HY 49	100 : 5	blau	2	110		30	Giessereimodelle, Kopiermodelle, Blechumformwerkzeuge, Schäumformen	65-70	mineralisch gefüllt, abriebfest			
CW 2418-1	HY 5160	100 : 15	schwarz	2.3	120		80	Blechumformwerkzeuge, Verguss v. Führungsbüchsen, allg. Modellbau, Vollguss & Frontguss, Giessereimodelle	50-65	metallisch gefüllt, mit unterschiedlich reaktiven Härtern			
	HY 5161	100 : 15		2.3	60		20						
	HY 5162	100 : 15		2.3	30		10						
	HY 5118	100 : 20		2.2	80		40						
CW 2215	HY 5160	100 : 20	elfenbein	1.6	120		80	Universell einsetzbar	50-65	gut bearbeitbar, mit unterschiedlich reaktiven Härtern			
	HY 5161	100 : 20	farbig	1.6	45		20						
	HY 5162	100 : 20	1.6	25	10								
CW 5156-1	HY 5158	100 : 8	grau	1.6	80		80	Schäumformen, Vakuumtiefziehformen	130	chemikalienbeständig, bearbeitbar			
CW 47	HY 33	100 : 15	grau	1.85	4.5 Std		100	Prepreg-Legewerkzeuge, Vakuumtiefziehformen, Spritzgiessformen, Hochtemperaturwerkzeug-Anwendungen	>100 mm vergiessbar, gut bearbeitbar				200-210
RenLam® Laminier-/Mehrzweck-Systeme													
CY 219	HY 5160	100 : 50	gelblich	1.1	80		-	Laminare und Hinterfütterungen mit diversen Füllstoffen	45-60	klebfrei, mit unterschiedlich reaktiven Härtern			
	HY 5161	100 : 50	gelblich	1.1	40								
	HY 5162	100 : 50	gelblich	1.1	20								
M-1	HY 956	100 : 20	gelblich	1.1	30		-	Laminare und Hinterfütterungen mit diversen Füllstoffen	50	raumtemperatur härtend, härtend, gute Imprägnierung			
LY 113	HY 97-1	100 : 32	gelblich	1.1	80		-	Spezialanwendungen, strukturelle Anwendungen	120	niederviskos, gute Kalthärtung			
LY 5210	HY 5211	100 : 40	bernsteinfarbig	1.1	24 Std		-	Prepreg-Legewerkzeuge, Teile und Strukturen, Hochtemperaturwerkzeug-Anwendungen	hochtemperaturwerkzeug, kalt anhärtend, lange Topfzeit				180-210
	HY 5212	100 : 40	bernsteinfarbig	1.1	12 Std								
	HY 5213	100 : 32	bernsteinfarbig	1.1	180								
RenLam® Laminierpasten-Systeme													
LY 573-2	HY 2959	100 : 15	grau-blau	1.1	45-60		20	Laminatschalen und Versteifungen	50	bis 20 mm Schichtdicke, von Hand applizierbar			
LV 10	HY 97 blue	100 : 20	grau-blau	0.75	60		10	Leichte, steife Laminatschalen und Versteifungen	125	leichte Paste, von Hand applizierbar			
RenPaste® Modellpasten-Systeme													
SV 427-2	HV 427-1	100 : 100	braun	0.6	40		20	Ur- und Giessereimodelle, allg. Reparaturen an Formen u. Modellen	50-55	kalthärtend, mit anderen Härtern zum Verkleben v. RenShape® Blockmaterialien geeignet			
SV 36	HV 36	100 : 100	braun	0.5	60		40	Leichte Modelle / Urmodelle, Reparatur	50-55	lunkerfrei, leicht, gut bearbeitbar, von Hand applizierbar, Schichtdicke 40 mm			

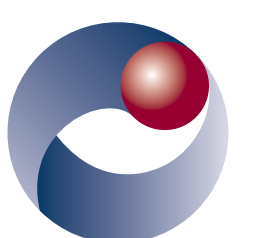
\* Oberflächenharze: 250 ml, Laminierharze: 500 ml, Giessharze und Pasten: 1l

[www.huntsman.com/advanced\\_materials](http://www.huntsman.com/advanced_materials)  
[advanced\\_materials@huntsman.com](mailto:advanced_materials@huntsman.com)

Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH  
 Klybeckstrasse 200, CH 4057 BASEL Tel: +41 61 966 33 33 Fax: +41 61 966 35 19

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen und Empfehlungen entsprechen zum Zeitpunkt der Drucklegung unserem besten Wissen und Gewissen. IN KEINEM FALLE KÖNNEN IRGENDWELCHE ANGABEN ALS AUSDRÜCKLICHE- ODER ANDERWEGTIGE ZUSICHERUNG ANGESEHEN WERDEN. DIE ANWENDUNG DIESER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN SOWIE DIE ENTSCHEIDUNG FÜR DIE EIGNUNG IRGENDWELCHES PRODUKTS FÜR SPEZIELLE EINSATZFÄLLE UNTERLIEGT IN ALLEN FÄLLEN DER ALLEINIGEN VERANTWORTUNG DES ANWENDERS. Der Verkauf der in dieser Veröffentlichung behandelten Produkte unterliegt ausschließlich den Allgemeinen Verkaufsbedingungen von Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA oder seinen Beteiligungsfirmen.

©RenShape Solutions, RenCast, RenGel, RenLam und RenPaste sind eingetragene Handelsmarke von Huntsman corporation oder seinen Beteiligungsfirmen in einem oder mehreren, aber nicht allen Ländern. Copyright © 2006 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.



RenShape  
solutions