

Neue Tooling Systeme für die Giesserei-Industrie

Schlagfestigkeit &
Abrasionsbeständigkeit

Giessharz- und Oberflächenharzsysteme mit hoher Schlagfestigkeit und Abrasionsbeständigkeit

Ein komplettes Angebot

- Hohe Abriebbeständigkeit
- Flexibel
- Geringe Feuchtigkeitsempfindlichkeit
- Hoher Reisswiderstand und hohe Dehnung
- Niedrigere Gefahrenklassifikation

Giessharz Systeme

RenCast® 6414 A / XD 4608

RenCast® 6414 - 1A / XD 4608

RenCast® 6414 A / XD 4609

Oberflächenharz Systeme

RenGel® 6414 A / XD 4625-1

RenGel® 6414 A / XD 4627

HUNTSMAN

Advanced Materials

Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200 - CH-4057 Basel - Switzerland
Tel +41 61 966 33 33 - Fax +41 61 966 35 19 - www.huntsman.com

While all the information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge, information and belief accurate at the date of publication, NOTHING HEREIN IS TO BE CONSTRUED AS A WARRANTY, EXPRESS OR OTHERWISE. IN ALL CASES, IT IS THE RESPONSIBILITY OF THE USER TO DETERMINE THE APPLICABILITY OF SUCH INFORMATION AND RECOMMENDATIONS AND THE SUITABILITY OF ANY PRODUCT FOR ITS OWN PARTICULAR PURPOSE. The sale of products referred to in this publication is subject to the general terms and conditions of sale of Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA or its affiliated companies.

RenCast® and RenGel® are registered trademarks of Huntsman LLC or an affiliate thereof in one or more, but not all countries.

Copyright © March 2005 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.

Neue Giessharz Systeme

RenCast® 6414 A / XD 4608

(Ersetzt 6414 A / 5117 B)

HAUPTMERKMALE

- Hohe Abrasionsbeständigkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit

HAUPTPRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mischungsverhältnis: 100 / 41 (pbw)
 Topfzeit (1 kg): 15 - 20 mn
 Entformbar nach: 48 h @ 23° C
 Shore Härte D: 65 - 70

Verpackung:
 RenCast® 6414 A: 180 kg, 25 kg, 4 x 5 kg
 XD 4608: 180 kg, 10,25 kg, 5 kg, 6 x 125 g

RenCast® 6414 - 1A / XD 4608

(Ersetzt 6414 A / 5117 B)

HAUPTMERKMALE

- Für Anwendungen, die eine kurze Entformzeit benötigen

HAUPTPRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mischungsverhältnis: 100 / 38 (pbw)
 Topfzeit (1 kg): 15 - 20 mn
 Entformbar nach: 24 h @ 23° C
 Shore Härte D: 60 - 65

Verpackung:
 RenCast® 6414 - 1A: 25 kg
 XD 4608: 180 kg, 10,25 kg, 5 kg, 6 x 125 g

RenCast® 6414 A / XD 4609

(Ersetzt 6414 A / 6414 B)

HAUPTMERKMALE

- Flexibel
- Abrasionsbeständig

HAUPTPRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mischungsverhältnis: 100 / 70 (pbw)
 Topfzeit (1 kg): 15 - 20 mn
 Entformbar nach: 36 h @ 23° C
 Shore Härte D: 50 - 55

Verpackung:
 RenCast® 6414 A: 180 kg - 25 kg - 4 x 5 kg
 XD 4609: 180 kg, 17,5 kg, 5 kg, 6 x 210 g

New gelcoat systems

RenGel® 6414 A / XD 4625-1

(Ersetzt 6414 A / XB 5153)

HAUPTMERKMALE

- Weisse thixotrope Paste
- Hohe Abrasionsbeständigkeit

HAUPTPRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mischungsverhältnis: 100 / 53 (pbw)
 Topfzeit (50 g): 15 - 20 mn
 Shore Härte D: 70 - 75

Verpackung:
 RenGel® 6414 A: 4 x 5 kg, 6 x 300g
 XD 4625-1: 2 x 2.65 kg, 6 x 160 g

RenGel® 6414 A / XD 4627

(Ersetzt 6414 A / 6424 B)

HAUPTMERKMALE

- Grüne thixotrope Paste
- Flexibe

HAUPTPRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mischungsverhältnis: 100 / 75 (pbw)
 Topfzeit (50 g): 35 - 40 mn
 Shore Härte D: 55 - 60

Verpackung:
 RenGel® 6414 A: 4 x 5 kg, 6 x 300 g
 XD 4627: 2 x 3.75 kg, 6 x 225 g

HUNTSMAN

Advanced Materials