

Tableau récapitulatif

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation

RenShape® Planches Usinables

Produit	Application	Couleur	Densité (g/cm³)	Coefficient de dilatation thermique ISO 11359 (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	Linéaire jusqu'à (°C) ISO 75	Résistance à la flexion ISO 178 (MPa)	Résistance à la compression ISO 604 (MPa)	Module d'élasticité en compression ISO 604 (MPa)	Dureté Shore D ISO 868
Stylisme et Modélisation									
BM 5108	Stylisme	Blanc	0.08	-	-	-	-	-	-
BM 5025		Abricot	0.24	60 - 70	60	5.5	3.7	140	-
BM 5185	Modélisation	Abricot	0.50	50 - 55	60 - 70	10 - 15	10 - 15	500 - 600	-
BM 5440	Contrôle des données maquettes et maîtres-modèles	Brun	0.55	60 - 65	55 - 65	10 - 15	10 - 15	650 - 750	55 - 60
BM 70		Brun	0.70	65 - 70	60 - 70	20 - 25	15 - 20	950 - 1150	60 - 65
BM 5460		Brun	0.70 - 0.73	55 - 60	60 - 70	25 - 30	20 - 25	1250 - 1350	60 - 65
Outillage									
BM 5055	Epoxy à haut Tg	Vert	0.72 - 0.75	35 - 40	135 - 140	30 - 40	50 - 55	2300 - 2400	75
BM 5066	Moule pour Prepreg	Beige	1.10	55 - 60	75 - 80	55 - 60	55 - 60	2600 - 2800	75 - 80
BM 5172	Fonderie	Vert	1.20	60 - 65	75 - 85	80 - 90	75 - 80	3200 - 3400	80
BM 5112	Tas à frapper	Gris	1.50	80 - 90	85 - 90	70 - 80	50 - 60	2400 - 2800	80 - 85
BM 5166	Gabarits et formage des métaux	Ivoire	1.70	45 - 50	75 - 80	55 - 65	90 - 100	7000 - 7500	85 - 90
BM 5266	Emboutissage	Gris foncé	1.70	45 - 50	120 - 125	80 - 85	125 - 130	7000 - 7500	85 - 90

Produit	Adhésifs	Réparation	Produit	Adhésifs	Réparation
RenShape® Collage et réparation des planches usinables			RenShape® Collage et réparation des planches usinables		
BM 5108	RenPaste® SV 36 / Ren® HY 5162	Réparation par collage d'inserts	BM 5055	RenGel® SW18 / Ren® HY5159	Réparation par collage d'inserts
BM 5025	RenCast® FC 52	XW 5184, XW 5130	BM 5066	Araldite® AW 106 / HV 953U	Réparation par collage d'inserts
BM 5185	RenCast® FC 52	XW 5184, XW 5130	BM 5172	Araldite® AW 106 / HV 953U	Réparation par collage d'inserts
BM 5440	RenPaste® SV 427-2 / HY 5162	XW 5184, XW 5130	BM 5112	Araldite® AW 106 / HV 953U	AW 2101, HW 2951
BM 70	RenPaste® SV 427-2 / HY 5162	XW 5184, XW 5130	BM 5166	Araldite® AW 106 / HV 953U	Araldite® AW 5308, HV 5309-1 RenPIM® 5219 A/B, 5217 B, DT 082
BM 5460	RenPaste® SV 427-2 / HY 5162	XW 5184, XW 5130	BM 5266	Araldite® AW 106 / HV 953U	Ureol® 5219 AB, 5217B, DT 078

Pâte extrudables (application par machine)

Produit	Couleur	Proportions de mélange (pp.)	Temps minimal de cuisson	Densité (g/cm³)	Dureté Shore D ISO 868	Coefficient de dilatation thermique ISO 11359 (10 ⁻⁶ K ⁻¹)*	Linéaire jusqu'à ISO 75 (°C)*
XD 4601-1 / XD 4601	Brun clair	100 : 100	Usinable en 1-2 jours	0.52 - 0.57	40	100 - 105	45 - 55
RenPaste® SV 4503-1 / Ren® HV 4503-1	Brun	100 : 100	Usinable en 1-2 jours	0.75 - 0.80	55 - 60	100 - 105	45 - 55
XD 4563-1 / Ren® HV 4503-1	Gris	100 : 100	Usinable en 1-2 jours	0.75 - 0.80	55 - 60	100 - 105	45 - 55

*Propriétés après 3 jours à température ambiante

Coulées sur mesure

Produit	Proportions de mélange (pp.)	Pot life (3kg) at 25°C (min)	Durcissement recommandé (°C)	Densité (g/cm³)	Dureté Shore D ISO 868	Résistance à la compression ISO 604 (MPa)	Module d'élasticité en compression ISO 604 (MPa)	Linéaire jusqu'à ISO 75 (°C)
RenCast® 5146A / RenCast® 5146B	80 : 100	20 - 30	7 jours @ 20 - 25 ou 14 hr @ 40	1.20	80	85 - 90	3000	75 - 80
RenCast® 5146A / RenCast® 5146B / DT082	80 : 100 : 330	30 - 40	7 jours @ 20 - 25 ou 14 hr @ 40	1.60	85	90 - 95	9500	75 - 80

Produit	Couleur	Densité (g/cm³)	Dureté Shore D ISO 868	Résistance à la compression ISO 604 (MPa)	Module d'élasticité en compression ISO 604 (MPa)	Linéaire jusqu'à ISO 75 (°C)	Applications
RenTool® 5148	Bleu	1.80	85 - 90	90 - 95	9500	80	Galvanisation
RenTool® 5149	Ivoire	1.90	90 - 95	100 - 105	10500	80	Emboutissage (général)
RenTool® 5150	Brun	0.75 - 0.80	65 - 70	35 - 45	700 - 800	65 - 70	Embauche de style et modèles
RenTool® 5152	Gris	1.90	90 - 95	120 - 130	13000	115 - 120	Emboutissage (haute performance)

Polyuréthanes rapides

Produit	Couleur	Proportions de mélange (pp.)	Durée de vie en pot (1kg) (min)	Linéaire jusqu'à ISO 75 (°C)	Applications
RenCast® FC 50	Notamment blanc	20 : 100	4 - 5	95	Système chargé, usinable et polissable
RenCast® FC 51	Gris	100 : 100	4 - 5	80	Système pour coulées épaisses
RenCast® FC 52	Beige non rempli	100 : 100	6 - 8	80	Basse viscosité, pigmentable
RenCast® FC 53	Beige non rempli	100 : 100	3 - 4	85 - 90	Basse viscosité, pigmentable
RenCast® FC 54	Bleu	100 : 100	8	85 - 90	Système à basse réactivité, pour coulées épaisses
RenCast® FC 55	Beige non rempli	100 : 100	4 - 6	85 - 90	Basse viscosité, pigmentable

Cycle de cuisson recommandé: 7 jours à température ambiante

Applications de fonderie

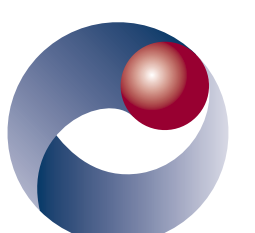
Produit	Proportions de mélange (pp.)	Durée de vie en pot (min)	Dureté Shore D ISO 868	Durcissement à 23°C (hr)	Applications
Système de coulée (1kg)					
RenCast® 6414 A / RenCast® 5117-1	100 : 40	15 - 20	65 - 70	16 - 24	Bonne résistance à l'abrasion
RenCast® 6414 A / XD 4609	100 : 70	15 - 20	50 - 55	36	Bonne résistance à l'abrasion
Gelcoats (50g)					
RenCast® 6414 A / XD 4625-1	100 : 53	15 - 20	70 - 75	12	Bonne brossabilité
RenCast® 6414 A / XD 4627	100 : 75	15 - 20	55 - 60	12	Bonne brossabilité

www.huntsman.com/advanced_materials
advanced_materials@huntsman.com

Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH
 Klybeckstrasse 200, CH 4057 BASEL Tel: +41 61 966 33 33 Fax: +41 61 966 35 19

Les informations et recommandations figurant dans ce document correspondent, en l'état de nos meilleures connaissances, à des informations et convictions exactes au moment de la publication. TOUTEFOIS RIEN DANS LE PRESENT DOCUMENT NE DOIT ETRE INTERPRETE COMME UNE GARANTIE EXPRESSE OU TACITE. EN TOUTE HYPOTHESE, IL EST DE LA RESPONSABILITE DE L'UTILISATEUR DE DETERMINER (i) DANS QUELLE MESURE DE TELLES INFORMATIONS ET RECOMMANDATIONS SONT APPLICABLES AUX UTILISATIONS ENVISAGEES, ET (ii) L'ADEQUATION DE CHAQUE PRODUIT A L'USAGE PARTICULIER AUQUEL IL EST DESTINE. La vente desdits produits est soumise aux conditions générales de vente de Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA ou de ses filiales.

©Ren, RenCast, RenGel, RenPaste, RenShape et RenTool are sont des marques déposées de Huntsman Corporation ou de ses filiales dans un ou plusieurs pays, mais pas dans tous les pays. Copyright © 2006 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.



RenShape®
solutions