

Guida Per Selezione Prodotti

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation

RenShape® Materiale a pannelli

Producci	Applicazione	Colore	Densità (g/cm³)	Coefficiente di espansione termica ISO 11359 (10 ⁻⁶ K ⁻¹)	Lineare a (°C) ISO 75	Resistenza alla flessione ISO 178 (MPa)	Resistenza alla compressione ISO 604 (MPa)	Modulo di elasticità flessurale ISO 604 (MPa)	Durezza di Shore D ISO 868
Styling and Modeling Boards									
BM 5108	Styling	Bianco	0.08	-	-	-	-	-	-
BM 5025		Albicocca	0.24	60 - 70	60	5.5	3.7	140	-
BM 5185	Costruzione di modelli	Albicocca	0.50	50 - 55	60 - 70	10 - 15	10 - 15	500 - 600	-
BM 5440	Modelli di riscontro dati	Marrone	0.55	60 - 65	55 - 65	10 - 15	10 - 15	650 - 750	55 - 60
BM 70		Marrone	0.70	65 - 70	60 - 70	20 - 25	15 - 20	950 - 1150	60 - 65
BM 5460		Marrone	0.70 - 0.73	55 - 60	60 - 70	25 - 30	20 - 25	1250 - 1350	60 - 65
Tooling Boards									
BM 5055	Tavola Epossidica Alta Tg	Verde	0.72 - 0.75	35 - 40	135 - 140	30 - 40	50 - 55	2300 - 2400	75
BM 5066	Jigs	Beige	1.10	55 - 60	75 - 80	55 - 60	55 - 60	2600 - 2800	75 - 80
BM 5172	Fonderia	Verde	1.20	60 - 65	75 - 85	80 - 90	75 - 80	3200 - 3400	80
BM 5112	Formatura a martello	Grigio	1.50	80 - 90	85 - 90	70 - 80	50 - 60	2400 - 2800	80 - 85
BM 5166	Formatura di metalli	Avorio	1.70	45 - 50	75 - 80	55 - 65	90 - 100	7000 - 7500	85 - 90
BM 5266	Formatura lamiera	Grigio scuro	1.70	45 - 50	120 - 125	80 - 85	125 - 130	7000 - 7500	85 - 90

Producci	Adesivi	Sistemi di riparazione	Producci	Adesivi	Sistemi di riparazione
RenShape® Adesivi per incollaggio e riparazione tavole			RenShape® Adesivi per incollaggio e riparazione tavole		
BM 5108	RenPaste® SV 36 / Ren® HY 5162	con inserti incollati	BM 5055	RenGel® SW18 / Ren® HY5159	con inserti incollati
BM 5025	RenCast® FC 52	XW 5184, XW 5130	BM 5066	Araldite® AW 106 / HV 953U	con inserti incollati
BM 5185	RenCast® FC 52	XW 5184, XW 5130	BM 5172	Araldite® AW 106 / HV 953U	con inserti incollati
BM 5440	RenPaste® SV 427-2 / HY 5162	XW 5184, XW 5130	BM 5112	Araldite® AW 106 / HV 953U	AW 2101, HW 2951
BM 70	RenPaste® SV 427-2 / HY 5162	XW 5184, XW 5130	BM 5166	Araldite® AW 106 / HV 953U	Araldite® AW 5308, HV 5309-1 RenPIM® 5219 A/B, 5217 B, DT 082
BM 5460	RenPaste® SV 427-2 / HY 5162	XW 5184, XW 5130	BM 5266	Araldite® AW 106 / HV 953U	Ureol® 5219 AB, 5217B, DT 078

Paste estrubili (applicabili a macchina)

Producci	Colore	Rapporto di miscela (pbw)	Minimo ciclo di indurimento	Densità (g/cm³)	Durezza di Shore D ISO 868	Coefficiente di espansione termica ISO 11359 (10 ⁻⁶ K ⁻¹)*	Temperatura di flessione ISO 75 (°C)*
XD 4601-1 / XD 4601	Marrone chiaro	100 : 100	Macchinabile in 1-2 giorni	0.52 - 0.57	40	100 - 105	45 - 55
RenPaste® SV 4503-1 / Ren® HV 4503-1	Marrone	100 : 100	Macchinabile in 1-2 giorni	0.75 - 0.80	55 - 60	100 - 105	45 - 55
XD 4563-1 / Ren® HV 4503-1	Grigio	100 : 100	Macchinabile in 1-2 giorni	0.75 - 0.80	55 - 60	100 - 105	45 - 55

* Proprietà dopo 3 giorni a temperatura ambiente

Materiali da colata

Producci	Rapporto di miscela (pbw)	Durata miscela (3kg) at 25°C (min)	Ciclo di indurimento raccomandato (°C)	Densità (g/cm³)	Durezza di Shore D ISO 868	Resistenza alla compressione ISO 604 (MPa)	Modulo di elasticità flessurale ISO 604 (MPa)	Temperatura di flessione ISO 75 (°C)
RenCast® 5146A / RenCast® 5146B	80 : 100	20 - 30	7 giorni @ 20 - 25 o 14 hr @ 40	1.20	80	85 - 90	3000	75 - 80
RenCast® 5146A / RenCast® 5146B / DT082	80 : 100 : 330	30 - 40	7 giorni @ 20 - 25 o 14 hr @ 40	1.60	85	90 - 95	9500	75 - 80

Producci	Colore	Densità (g/cm³)	Durezza di Shore D ISO 868	Resistenza alla compressione ISO 604 (MPa)	Modulo di elasticità flessurale ISO 604 (MPa)	Temperatura di flessione ISO 75 (°C)	Applicazione
RenTool® 5148	Blu	1.80	85 - 90	90 - 95	9500	80	Processo galvanico
RenTool® 5149	Avorio	1.90	90 - 95	100 - 105	10500	80	Formatura metalli
RenTool® 5150	Marrone	0.75 - 0.80	65 - 70	35 - 45	700 - 800	65 - 70	Stile e modelli
RenTool® 5152	Grigio	1.90	90 - 95	120 - 130	13000	115 - 120	Formatura metalli alta prestazione

Poliuretani rapidi da colata

Producci	Colore	Rapporto di miscela (pbw)	Durata miscela (1kg) (min)	Temperatura di flessione ISO 75 (°C)	Applicazione
RenCast® FC 50	Fuori di bianco	20 : 100	4 - 5	95	Caricati
RenCast® FC 51	Grigio	100 : 100	4 - 5	80	1:1 sistema per colate di alto spessore
RenCast® FC 52	Beige non caricato	100 : 100	6 - 8	80	Bassa viscosità, pigmentabile
RenCast® FC 53	Beige non caricato	100 : 100	3 - 4	85 - 90	Bassa viscosità, rapido
RenCast® FC 54	Blu	100 : 100	8	85 - 90	1:1 sistema lento per colate di alto spessore
RenCast® FC 55	Beige non caricato	100 : 100	4 - 6	85 - 90	Bassa viscosità, pigmentabile

Ciclo di indurimento raccomandato (°C) : 7 giorni @ temperatura ambiente

Applicazione fonderia

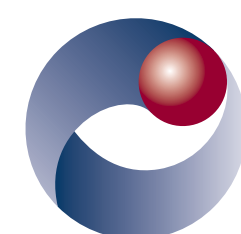
Producci	Rapporto di miscela (pbw)	Durata miscela (min)	Durezza di Shore D ISO 868	Tempo di stacco a 23°C (hr)	Applicazione
Sistemi da colata (1kg)					
RenCast® 6414 A / RenCast® 5117-1	100 : 40	15 - 20	65 - 70	16 - 24	Buona resistenza abrasione
RenCast® 6414 A / XD 4609	100 : 70	15 - 20	50 - 55	36	Buona resistenza abrasione
Gelcoats (50g)					
RenCast® 6414 A / XD 4625-1	100 : 53	15 - 20	70 - 75	12	Buona resistenza all'abrasione
RenCast® 6414 A / XD 4627	100 : 75	15 - 20	55 - 60	12	Buona resistenza all'abrasione

www.huntsman.com/advanced_materials
advanced_materials@huntsman.com

Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH
 Klybeckstrasse 200, CH 4057 BASEL Tel: +41 61 966 33 33 Fax: +41 61 966 35 19

Sebbene tutte le informazioni e le raccomandazioni contenute nella presente pubblicazione corrispondano alle migliori conoscenze ed informazioni in nostro possesso e siano ritenute corrette alla data di pubblicazione, NULLA DI QUANTO QUI CONTENUTO DEVE ESSERE INTERPRETATO COME UNA GARANZIA, ESPLICITA O IMPLICITA. E' SEMPRE RESPONSABILITA' DELL'UTENTE DETERMINARE L'APPLICABILITA' INFORMAZIONI E RACCOMANDAZIONI QUI RIPORTATE E L'IDONEITA' DI OGNI PRODOTTO PER LA SUA SPECIFICA FINALITA' D'UTILIZZO. La vendita dei prodotti menzionati nella presente pubblicazione è soggetta ai termini ed alle condizioni generali di vendita di Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA o delle sue affiliate.

©Ren, RenCast, RenGel, RenPaste, RenShape e RenTool sono marchi registrati della di Huntsman corporation o delle sue affiliate in uno o più, ma non tutti, i paesi.
 Copyright © 2006 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.



RenShape®
solutions